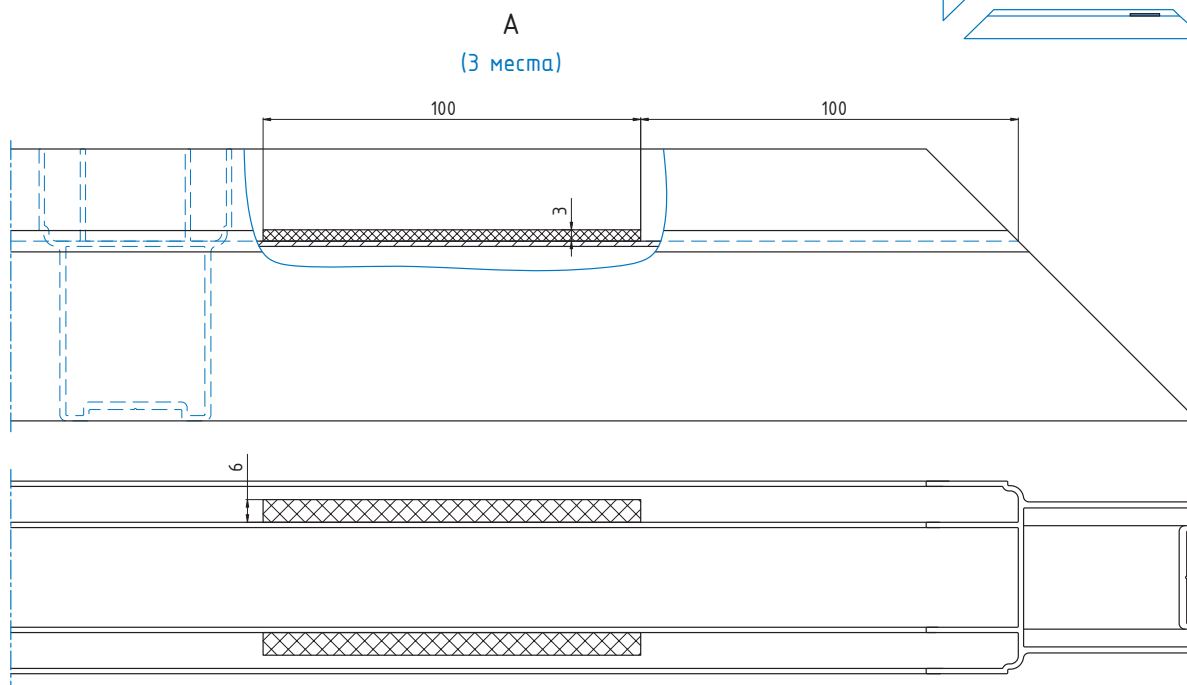
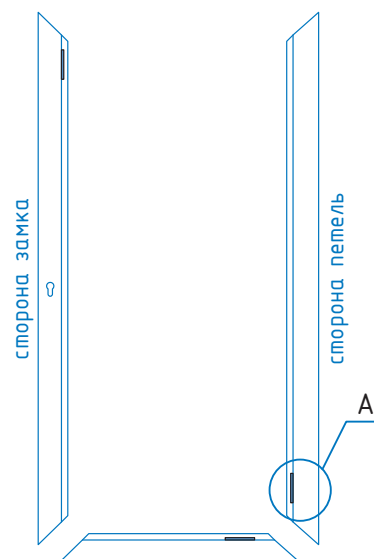


РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СБОРКЕ ДВЕРИ И УСТАНОВКИ В НЕГО ЗАПОЛНЕНИЯ

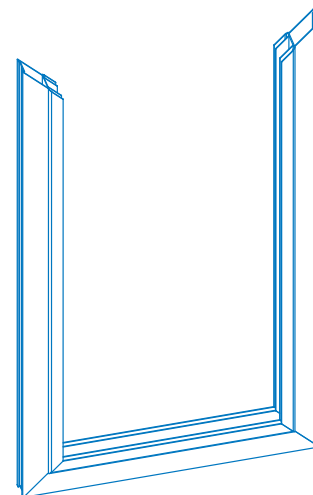
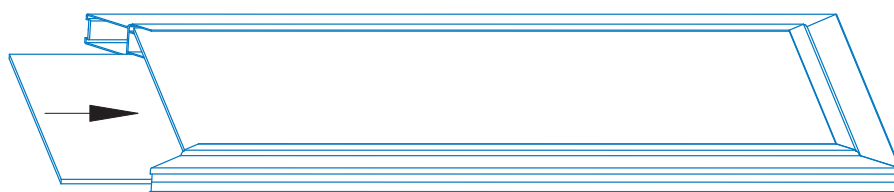
После нарезки стекла и дверного профиля RL-513 в размер, обработки профилей под закладную, жалюзи, замок и петли, переходят к сборке двери.

Первоначально наклеиваются на дверном профиле RL-513 подкладки под стекло согласно схеме указанной ниже. Опорные подкладки могут быть изготовлены из полиэтилена низкого давления любого сорта по ГОСТ 16338-85, а также из древесины, пропитанной антисептиком.

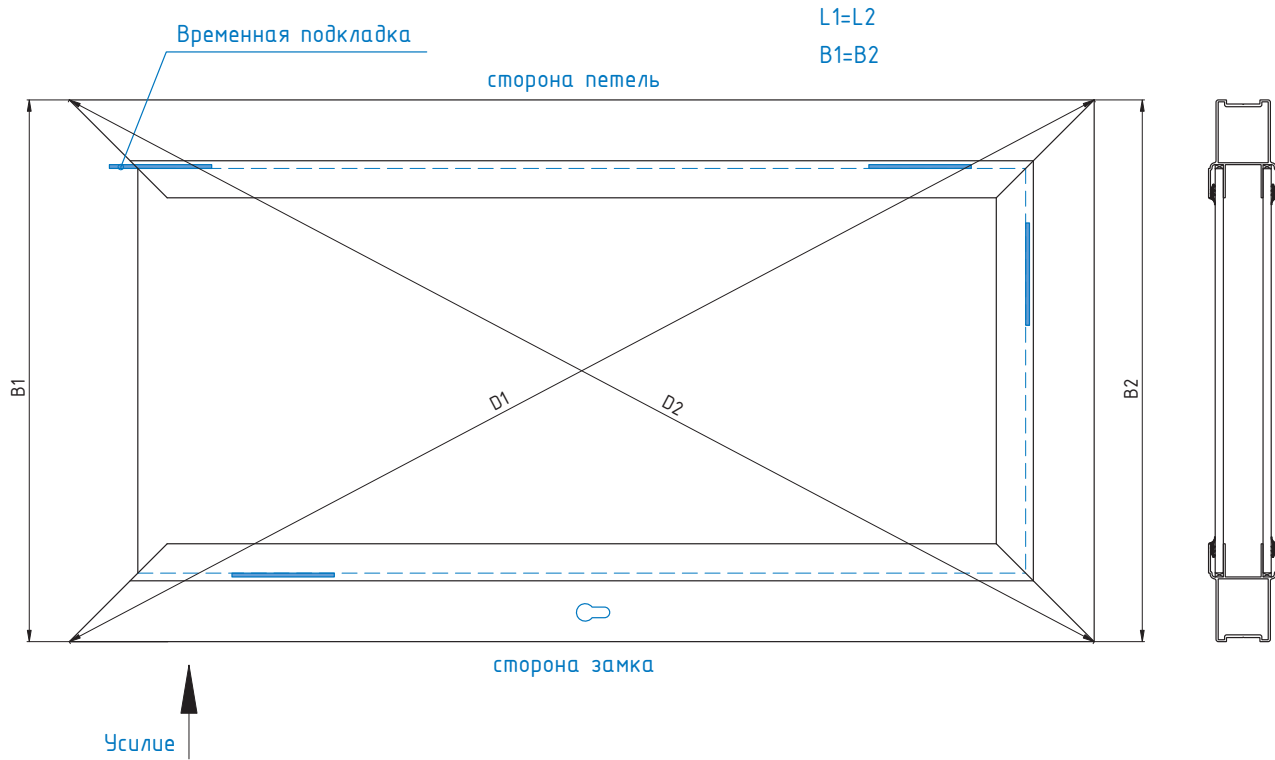


С наклеенными подкладками, дверные профили RL-513, с помощью кнопочных закладных 0330, собирают в П-образную раму. Вся работа должна проходить на сборочном столе во избежание деформации профиля в углах рамы.

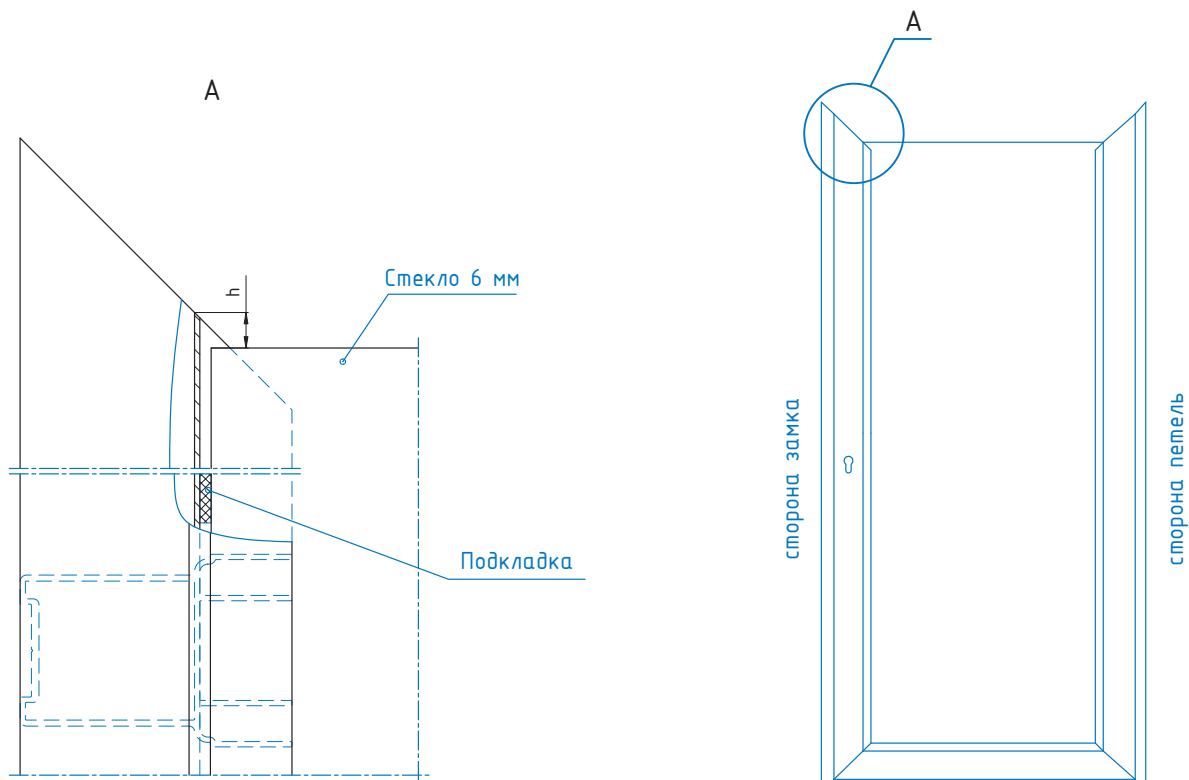
Далее заполнение вводится до упора в специально предусмотренные пазы и зажимается уплотнителем В-0070.



Для верхней части двери, со стороны петель, в пазы под заполнение вводится временная подкладка такой толщины, чтобы при зажиме двери по горизонтали обеспечивалась равенство ширины двери по всей длине и равенство диагоналей.



Замеряется расстояние h от торца стекла до конца опорной плоскости для заполнения. Снимается временная подкладка.



Подбирается подкладка высотой $h+0,5$ мм и наклеивается со стороны замка на верхний ригель по схеме, аналогичной схеме изображенной на стр.1.

С закрепленными жалюзями, верхний ригель надевается на дверную раму и закрепляется с помощью кнопочных закладных 0330. Для сохранения от порезов торцом стекла нитей жалюзи, необходимо торцы стекла оклеить самоклеющейся лентой (скотч, лейкопластер).